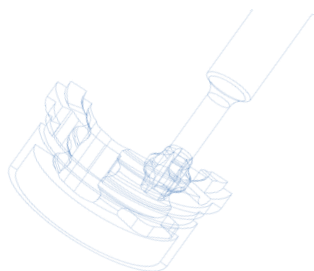




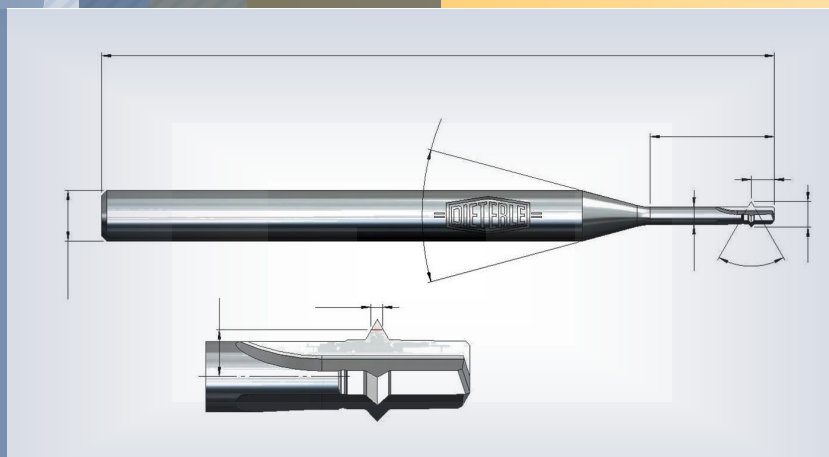
System MINIWIBEX



Innengewindefräser

Internal whirl thread milling cutters

Fraises à tourbillonner intérieures



Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH

Predigerstr. 56, 78628 Rottweil, Germany

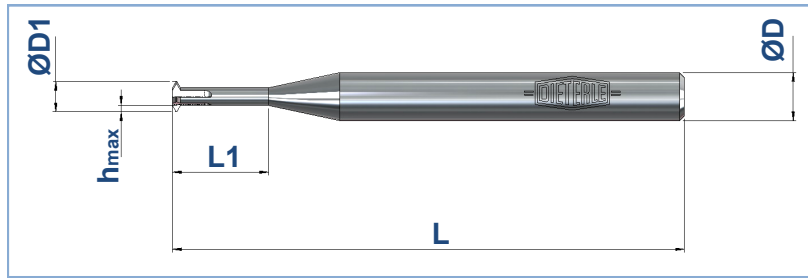
Tel.: +49(0) 741 94205-0 Fax: +49(0) 741 94205-50 info@dieterle-tools.com

www.dieterle-tools.com

System/Système MINIWIBEX - MWE-T



Tel.: +49(0) 741 94205-0
info@dieterle-tools.com
www.dieterle-tools.com



Rechtsausführung gezeichnet
Right hand version shown
Exécution représentée à droite

Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar
Special designs on request
Fabrications spéciales sur demande

-R = rechtsschneidend
-R = right-hand cutting
-R = coupe à la droite

Aus Vollhartmetall K40UF
Solid carbide K40UF
Carbure monobloc K40UF

M 60°	Art. Nr. Item no. No. d'art.	Best. Nr. Order Nr. Réf.	h max. mm	ab Bohrungs-Ø from bore -Ø de alésage -Ø	Ø D1 mm	L1 mm	L mm	ØD mm	Zähne flute dents	Steigungsbereich (mm) Range of pitch (mm) Gamme de pas (mm)
M0,7x0,175	108797	MWE-T-2S-M07-60°-R	0,12	0,6	0,58	2,0	32	3,0	2	0,15 - 0,175
M0,8x0,2	128760	MWE-T-2S-M08-60°-R	0,14	0,63	0,62	2,3	32	3,0	2	0,2
M0,9x0,225	128452	MWE-T-3S-M09-60°-R	0,14	0,68	0,67	2,5	32	3,0	3	0,225
M1x0,25	117167	MWE-T-4S-M1-60°-R	0,17	0,75	0,74	3,0	32	3,0	4	0,2 - 0,25
M1,2x0,25	117168	MWE-T-4S-M1.2-60°-R	0,20	0,95	0,9	3,5	32	3,0	4	0,2 - 0,25 - 0,3
M1,4x0,3	117169	MWE-T-4S-M1.4-60°-R	0,25	1,1	1,0	3,5	32	3,0	4	0,25 - 0,3 - 0,35
M1,6x0,35	117141	MWE-T-4S-M1.6-60°-R	0,28	1,25	1,2	4,0	32	3,0	4	0,35 - 0,4
M1,8x0,35	117142	MWE-T-4S-M1.8-60°-R	0,33	1,45	1,35	4,0	32	3,0	4	0,35 - 0,4 - 0,45
M2x0,4	117810	MWE-T-4S-M2-60°-R	0,37	1,6	1,5	4,0	32	3,0	4	0,35 - 0,4 - 0,45
M2,5x0,45	117809	MWE-T-5S-M2.5-60°-R	0,40	2,05	1,9	6,0	32	3,0	5	0,4 - 0,45 - 0,5
M3x0,5	117438	MWE-T-5S-M3-60°-R	0,40	2,5	2,4	6,0	32	3,0	5	0,5 - 0,6
M3,5x0,6	117439	MWE-T-6S-M3.5-60°-R	0,5	2,9	2,8	6,0	32	3,0	6	0,5 - 0,6 - 0,7
M4x0,7	117440	MWE-T-6S-M4-60°-R	0,6	3,3	3,2	8,0	40	5,0	6	0,6 - 0,7 - 0,8
M5x0,8	117441	MWE-T-6S-M5-60°-R	0,7	4,2	4,1	9,0	40	5,0	6	0,7 - 0,8
M6x1	117443	MWE-T-6S-M6-60°-R	0,8	5,0	4,9	9,0	40	5,0	6	0,8 - 1,0
M8x1,25	118920	MWE-T-4S-M8-60°-R	1,3	6,8	5,8	18	50	6,0	4	1,25
M10x1,5	125217	MWE-T-4S-M10-60°-R	1,2	8,5	7,0	18	50	8,0	4	1,5

UNF 60°	Art. Nr. Item no. No. d'art.	Best. Nr. Order Nr. Réf.	h max. mm	ab Bohrungs-Ø from bore -Ø de alésage -Ø	Ø D1 mm	L1 mm	L mm	ØD mm	Zähne flute dents	Steigung (mm) pitch (mm) pas (mm)
0-80 UNF	154115	MWE-T-4S-0-80-UNF-R	0,28	1,25	1,2	4,0	32	3,0	4	0,3175
1-72 UNF	154145	MWE-T-4S-1-72-UNF-R	0,33	1,45	1,35	4,0	32	3,0	4	0,3528
2-64 UNF	154147	MWE-T-4S-2-64-UNF-R	0,37	1,6	1,5	4,0	32	3,0	3	0,3969
3-56 UNF	154148	MWE-T-5S-3-56-UNF-R	0,40	2,05	1,9	6,0	32	3,0	5	0,4536
4-48 UNF	154149	MWE-T-5S-4-48-UNF-R	0,40	2,5	2,4	6,0	32	3,0	5	0,5292
5-44 UNF	154151	MWE-T-5S-5-44-UNF-R	0,40	2,5	2,4	6,0	32	3,0	5	0,5773
6-40 UNF	154152	MWE-T-5S-6-40-UNF-R	0,40	2,5	2,4	6,0	32	3,0	5	0,6350
8-36 UNF	154150	MWE-T-6S-8-36-UNF-R	0,50	2,9	2,8	6,0	32	3,0	6	0,7056
10-32 UNF	154153	MWE-T-6S-10-32-UNF-R	0,60	3,3	3,2	8,0	40	5,0	6	0,7938
12-28 UNF	154154	MWE-T-6S-12-28-UNF-R	0,60	3,3	3,2	8,0	40	5,0	6	0,9071
1/4-28 UNF	154155	MWE-T-6S-1/4-28-UNF-R	0,70	4,2	4,1	9,0	40	5,0	6	0,9071
5/16-24 UNF	154156	MWE-T-6S-5/16-24-UNF-R	0,80	5,0	4,9	9,0	40	5,0	6	1,0583
3/8-24 UNF	154157	MWE-T-4S-3/8-24-UNF-R	1,3	6,8	5,8	18,0	50	6,0	4	1,0583
7/16-20 UNF	154158	MWE-T-4S-7/16-20-UNF-R	1,2	8,5	7,0	18,0	50	8,0	4	1,2700
1/2-20 UNF to 1 1/2-12 UNF	154198	MWE-T-4S-1/2-20-UNF to MWE-T-4S-1 1/2-12-UNF-R	1,65	8,5	7,9	20	50	8,0	4	1,2700 to 2,1167

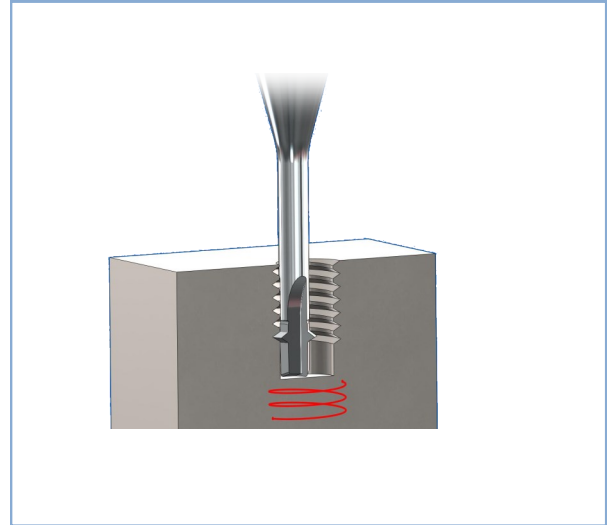
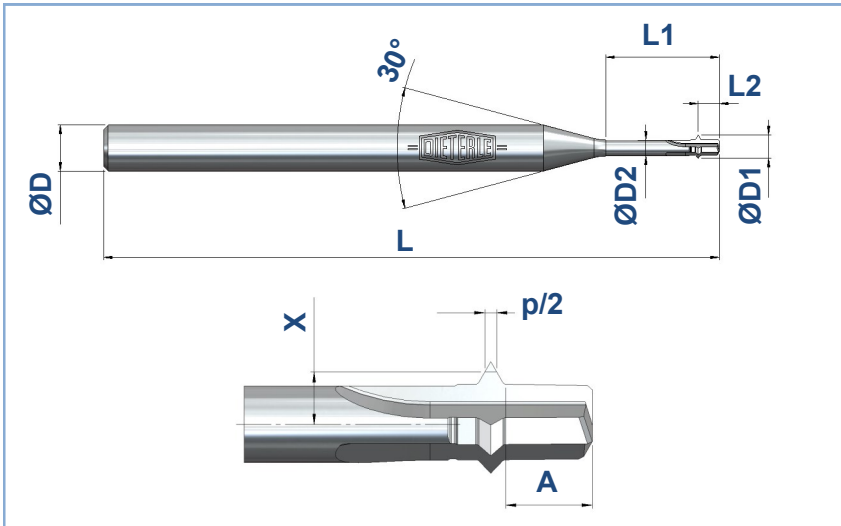


Tel.: +49(0) 741 94205-0
info@dieterle-tools.com
www.dieterle-tools.com

System MWE-VT-Innengewindewirbeln ins Volle

Internal Thread Whirling without Predrilling

Tourbillonage de filets intérieurs sans perçage préalable



X = Abstand Fräserachse zum Flankendurchmesser
X = Distance from the milling axis to the pitch diameter
X = Distance de l'axe de fraisage au diamètre du pas du filet

Rechtsausführung gezeichnet
Right hand version shown
Exécution représentée à droite

Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar
Special designs on request
Fabrications spéciales sur demande

-R = rechtsschneidend
-R = right-hand cutting
-R = coupe à la droite

Aus Vollhartmetall K40UF
Solid carbide K40UF
Carbure monobloc K40UF

M 60°	Art. Nr. Item no. No. d'art.	Best. Nr. Order Nr. Réf.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	L1 mm	L2 mm	A mm	L mm	Ø Dh6 mm	X mm	Zähne flute dents
M1x0.25	164682	MWE-VT-2S-M1X0.25-A0.5-R	0,8	0,38	3,6	0,6	0,5	40	3	0,29	2
M1.2x0.25	164683	MWE-VT-2S-M1.2X0.25-A0.5-R	0,9	0,48	3,6	0,6	0,5	40	3	0,34	2
M1.4x0.3	161712	MWE-VT-2S-M1.4X0.3-A0.6-R	1,0	0,58	4,2	0,7	0,6	40	3	0,37	2
M1.6x0.3	164685	MWE-VT-2S-M1.6X0.3-A0.6-R	1,1	0,64	4,7	0,7	0,6	40	3	0,4	2
M1.8x0.35	161711	MWE-VT-2S-M1.8X0.35-A0.6-R	1,2	0,74	4,7	0,7	0,6	40	3	0,45	2
M2x0.4	161709	MWE-VT-2S-M2X0.4-A0.6-R	1,4	0,8	4,8	0,8	0,6	40	3	0,53	2
M2.5x0.45	164687	MWE-VT-3S-M2.5X0.45-A0.6-R	1,7	1,0	6,8	0,8	0,6	40	3	0,66	3
M3x0.5	164688	MWE-VT-3S-M3X0.5-A0.6-R	1,9	1,3	6,8	0,8	0,6	40	3	0,73	3
M3.5x0.6	164689	MWE-VT-3S-M3.5X0.6-A0.6-R	2,3	1,5	6,8	0,8	0,6	40	3	0,89	3
M4x0.7	164690	MWE-VT-3S-M4X0.7-A0.6-R	2,6	1,6	8,9	0,8	0,6	45	3	1,0	3
M5x0.8	164691	MWE-VT-4S-M5X0.8-A0.6-R	3,2	2,1	9	0,9	0,6	45	4	1,25	4
M6x1	164692	MWE-VT-4S-M6X1-A0.6-R	3,8	2,5	10	1,0	0,6	50	4	1,47	4
M8x1.25	164693	MWE-VT-4S-M8X1.25-A0.6-R	5,0	3,4	19,1	1,1	0,6	60	6	1,96	4
M10x1.5	164695	MWE-VT-4S-M10X1.5-A0.6-R	6,2	4,2	19,1	1,4	0,6	60	8	2,45	4

Beschichtungen / Coatings / Revêtements

Alle Innengewindefräser aus diesem Katalog sind auch in verschiedenen Beschichtungen verfügbar. Je nach Kundenbedürfnissen, Werkstückeigenschaften und zu bearbeitendem Material kann die Beschichtung optimal angepasst werden. Die Firma Dieterle ist in der Lage, Probleme im Bereich der Werkzeugtechnik zu lösen, auch wenn sie außerhalb des üblichen Standards liegen, und garantiert dabei hohe Qualität und kurze Lieferzeiten. Wir beraten Sie gerne!

All internal thread whirling tools out of this catalogue are available in different coatings. According to the customers' demands, tool properties and the material to be machined the coating can be adapted optimally. Dieterle is able to solve problems in the range of tooling technology even when they are beyond the usual standards and at the same time guarantees high quality and short delivery times. We will be glad to assist you with our advice!

Tous les fraises à tourbillonner intérieures de ce catalogue sont disponibles aux revêtements différents. Selon les besoins des clients, les caractéristiques de la pièce et le matériel à usiner, le revêtement peut être adapté de manière optimale. La société Dieterle est en même de résoudre des problèmes dans le domaine de la technologie d'outils, même s'ils sont hors du standard habituel et en garantit une qualité élevée et des délais de livraison courts. Nous vous conseillerons volontiers!



Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH

Predigerstr. 56, 78628 Rottweil, Germany

Tel.: +49 (0) 741 94205-0 Fax: +49 (0) 741 94205-50 info@dieterle-tools.com

www.dieterle-tools.com

